

620144, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Хохрякова, 104, офис 205

тел.: +7 (343) 380-60-76, факс: +7 (343) 380-60-79

e-mail: info@progressural.com <http://www.progressural.com>

Референс-лист на камерные фильтр-пресса производства завода «Прогресс», Украина, г. Бердичев. (краткий перечень)

Наименование оборудования	Кол-во	Получатель	год поставки
1. КМПм196-1У-30*	1 шт.	Полтавский ГОК, Украина, г. Комсомольск	Лето 2009г.



**Самый большой в мире типоразмер башенного фильтр-пресса – КМПм196*

Наименование оборудования	Кол-во	Получатель	год поставки
2. ФММ20-800-40-Б113	6 шт.	ТОО «Каратау», Казахстан	2009г.



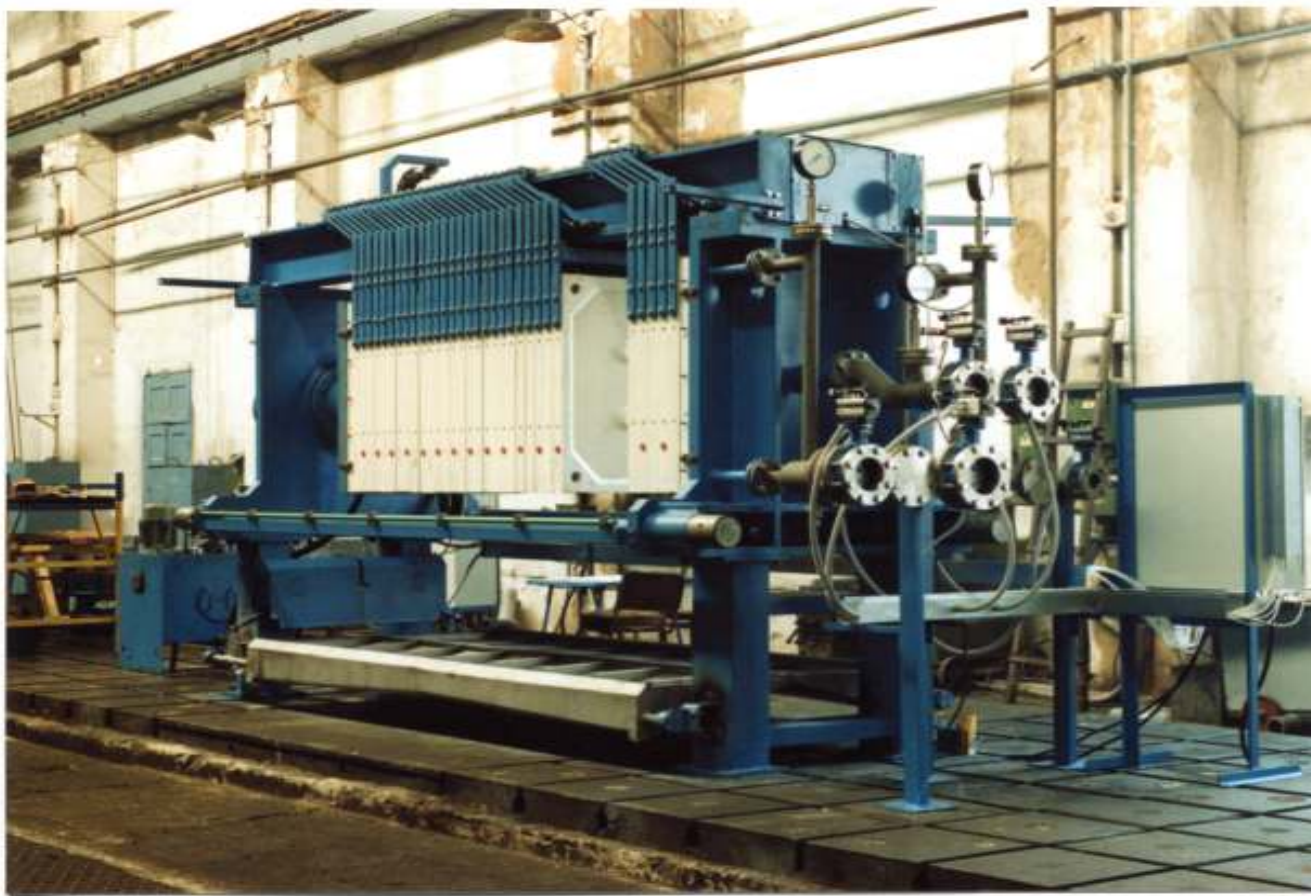
Камерные фильтр-пресса площадью фильтрации 20 м²;
 На базе плиты 800*800 мм;
 Глубина камеры – 40 мм;
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Гидравлический зажим;
 Автоматический поддон;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Защитные шторки;
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – 12Х18Н10Т;
 Пакет плит – камерно-мембранный;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера Siemens
 С системой регенерации фильтровальных салфеток (60 атм.)

Наименование оборудования	Кол-во	Получатель	год поставки
3. ФММ20-800-40-Б113	5 шт.	Байкен-У, Казахстан	2009г.



Камерные фильтр-пресса площадью фильтрования 20 м²;
 На базе плиты 800*800 мм;
 Глубина камеры – 40 мм;
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Гидравлический зажим;
 Автоматический поддон;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Защитные шторки;
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – 12Х18Н10Т;
 Пакет плит – камерно-мембранный;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера Siemens;
 С системой регенерации фильтровальных салфеток (60 атм.)

Наименование оборудования	Кол-во	Получатель	год поставки
4. ФКМ50-1000-30-В111	1 шт.	Навоийский ГМК, Узбекистан	2010г.



Камерный фильтр-пресс площадью поверхностью фильтрации 50 м²;
 На базе плиты 1000*1000 мм;
 Глубина камеры – 30 мм;
 Верхняя подвеска фильтровальных плит;
 Автоматический поддон;
 Гидравлический зажим;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций
 (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – 12Х18Н10Т;
 Пакет плит – камерный;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера Siemens

Наименование оборудования	Кол-во	Получатель	год поставки
5. ФКМ50-1000-50-Б202	1 шт.	ТА СП ООО "Анзоб", Таджикистан	2010г.



Камерный фильтр-пресс площадью поверхности фильтрования 50 м²;
 На базе плиты 1000*1000 мм;
 Глубина камеры – 50 мм;
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Электромеханический зажим;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций
 (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – углеродистая сталь;
 Пакет плит – камерно-мембранный;
 Система автоматика – микропроцессор на базе контроллера Siemens

6. ФKM65-1000-0/40-B122 в комплекте с системой регенерации ткани	1 шт.	ТОО "Казфосфат" (НДФЗ), Казахстан	2010г.
--	-------	--------------------------------------	--------



Камерный фильтр-пресс площадью поверхности фильтрования 65 м²;
 На базе плиты 1000*1000 мм;
 Глубина камеры – 20(0/40) – глубина камерной – 0 мм, мембранной – 40 мм;
 Верхняя подвеска фильтровальных плит;
 Гидравлический зажим;
 Автоматический поддон;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – 10X1H13M2T;
 Пакет плит – камерно-мембранный;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера HONEYWELL
 С системой регенерации фильтровальных салфеток



Камерный фильтр-пресс площадью поверхности фильтрования 80 м²;
На базе плиты 1000*1000 мм;
Глубина камеры – 40 мм;
Боковая подвеска фильтровальных плит;
Гидравлический зажим;
Автоматический поддон;
Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
Материал частей соприкасающихся с продуктом – углеродистая сталь;
Пакет плит – камерный;
Система автоматики – контролер «B&R»

8. КМП25-1К-31	1 шт.	ОАО «ММУ», Россия	2010
9. КМП25-1К-31	2 шт.	ОАО «Азот», Украина	2010



10. ФКМ25-800-40-Б201	1 шт.	ООО "Березовское рудоуправление", г. Березовский, Россия	2010
11. ФКМ65-1000-40-Б201	1 шт.	ООО "Березовское рудоуправление", г. Березовский, Россия	2011



Камерные фильтр-пресса площадью поверхности фильтрования 25 и 65 м²;
 На базе плиты 800*800 мм и 1000*1000 мм соответственно;
 Глубина камеры – 40 мм;
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Электромеханический зажим;
 Автоматический поддон;
 Блок коллекторов с пневматической запорной арматурой для выполнения всех
 технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред,
 продувка коллектора);
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – углеродистая сталь;
 Пакет плит – камерный;
 Система автоматизации – микропроцессор на базе контроллера Siemens

12. ФКМ20-800-40(30/50)-Б112 с системой регенерации фильтровальных салфеток	1 шт.	ТОО «Семизбай-У», Казахстан	2011
---	-------	-----------------------------	------



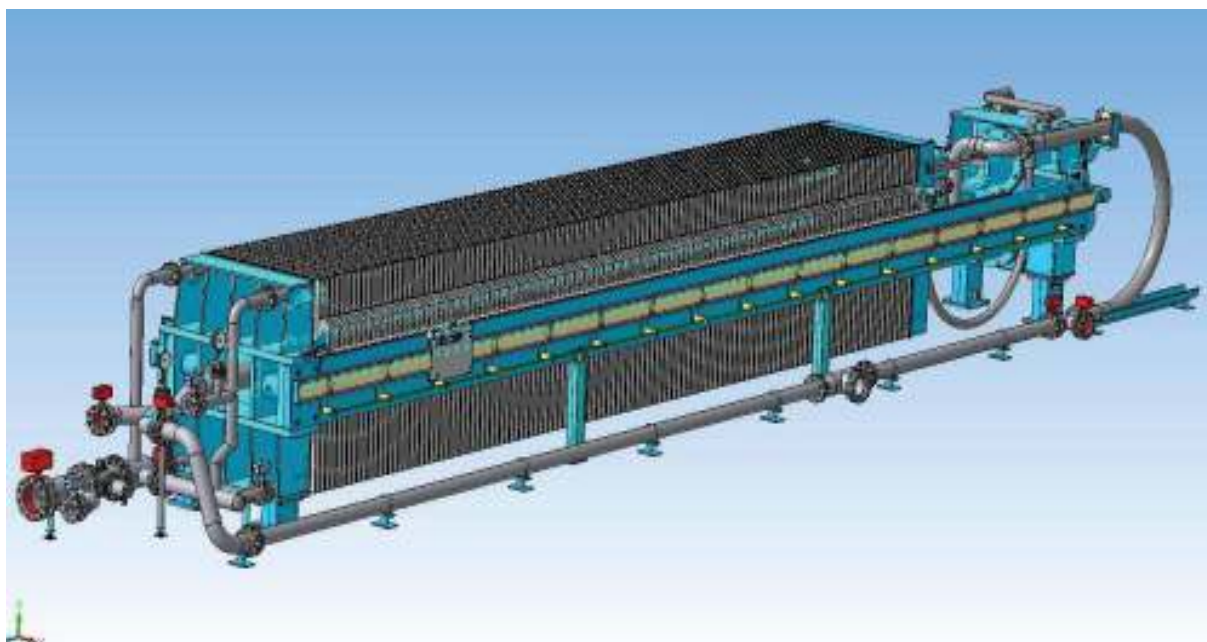
Камерные фильтр-пресса площадью фильтрования 20 м²;
 На базе плиты 800*800 мм;
 Глубина камеры – 40 мм (камерная – 30 мм, мембранная – 50 мм);
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Гидравлический зажим;
 Автоматический поддон;
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций
 (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Защитные шторки;
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – 12Х18Н10Т;
 Пакет плит – камерно-мембранный;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера Siemens
 С системой регенерации фильтровальных салфеток (до 60 атм.)



На сборке и испытаниях на заводе в г. Бердичев

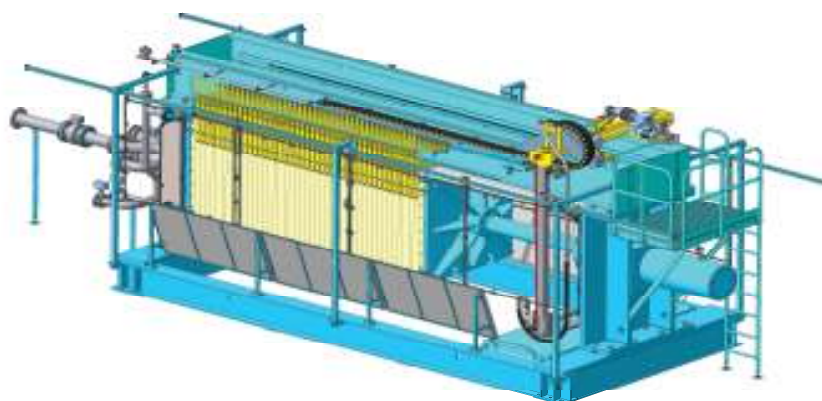
14. ФКМ600-1500x2000-30-Б101	2 шт.	Украина, АП «Шахта им. А.Ф. Засядько»	2012
			

Камерные фильтр-пресса площадью поверхности фильтрования 600 м²;
 Пакет плит – камерный; На базе плиты 1500*2000 мм;
 Глубина камеры – 30 мм;
 Боковая подвеска фильтровальных плит;
 Гидравлический зажим (два цилиндра);
 Двойная подача суспензии (с двух сторон фильтр-пресса)
 Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций
 (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
 Материал частей соприкасающихся с продуктом – углеродистая сталь;
 Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера SIEMENS
 С системой регенерации фильтровальных салфеток (до 100 атм.)





Камерный фильтр-пресс площадью поверхности фильтрации 150 м²;
Пакет плит – камерно-мембранный; На базе плиты 1500*1500 мм;
Глубина камеры – 45(40/50) – глубина камерной – 40, мембранной – 50 мм;
Верхняя подвеска фильтровальных плит;
Гидравлический зажим;
Автоматический поддон;
Блок коллекторов с запорной арматурой для выполнения всех технологических операций (подача/отвод суспензии, подача/отвод вспомогательных сред, продувка коллектора);
Защитные шторки, площадки обслуживания (под пакетом плит и над цилиндром)
Материал частей соприкасающихся с продуктом – 12Х18Н10Т;
Система автоматики – микропроцессор на базе контроллера SIEMENS
С системой регенерации фильтровальных салфеток (до 100 атм.)



16. ФКМ50-1000-35(30/40)-Б102	1 шт.	Казахалтын, Казахстан	В изготовлении
17. ФКМ100-1000-40-Б101	1 шт.	ООО «БРУ», Россия, г. Березовский	В изготовлении
18. КМП25-1К-31	1 шт.	НПО «Сатурн», г. Рыбинск, Россия	В изготовлении
19. КМП25-1У-30 (с микропроцессорной системой автоматике)	2 шт.	ООО «ГалоПолимер Кирово-Чепецк»	В изготовлении
20. ФКМ40-1000-35-Б201	1 шт.	РУП «Могилевлифтмаш»	В изготовлении
21. ФКМ65-1000-20(0/40)-В122	1 шт.	ТОО "СП Акбастау"	В изготовлении
22. ФКМ50-1000-30-В111	1 шт.	Навоийский ГМК, Узбекистан	В изготовлении

Контакты

Имя	Должность	Телефон/Факс	e-mail
Зайцев Артем Станиславович	Генеральный директор	+38 044 490 38 88 +38 044 490 38 99	a.zaitsev@progress.ua
Самойленко Андрей Николаевич	Коммерческий директор	+38 044 490 38 88 +38 044 490 38 99	san@progress.ua
Изготовитель:	ПАО «Бердичевский машиностроительный завод «Прогресс» Главный офис: 04050, Украина, г. Киев, ул. Глубочицкая, 17Д. Производственные мощности: 13300, Житомирская обл., г. Бердичев, ул. К.Либкнехта, 79 www.progress.ua		
Поставщик:	ООО «ПрогрессУралИнжиниринг» - уральское представительство завода «Прогресс» 620144, Россия, Свердловская обл., ул. Хохрякова, 104, офис 205; Контактное лицо: Директор – Злобин Дмитрий Валентинович, тел.раб.: +7 (343) 380-60-76, факс: +7 (343) 380-60-79, сот.: +7 912 634 07 89 E-mail: info@progressural.com zdv@progressural.com www.progressural.ru		